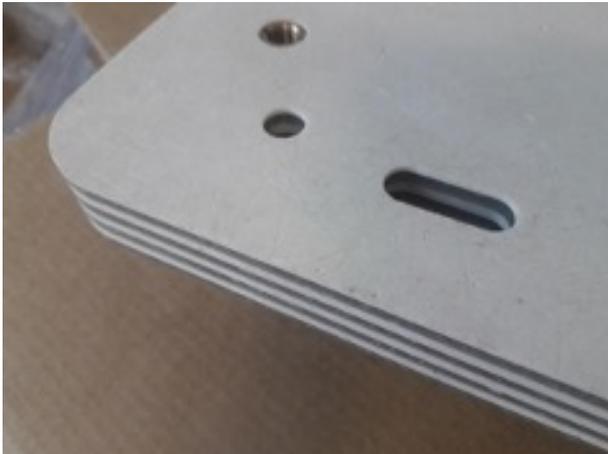


## Pannello a nove strati – TRB 520x470x32



### Caratteristiche

Pannello da recupero ristampato a nove strati : sostituzione degli elementi metallici in elementi compositi più durevoli nel tempo totale eliminazione della corrosione diminuzione del costo finale e del tempi di produzione riduzione significativa dei consumi energetici e delle lavorazioni necessarie prodotto Green nel totale rispetto delle esigenze del mercato produzione di vari prodotti: basamenti, flange e accoppiamenti motore

---

### Dimensioni

520 mm x 470 mm x 32 mm. Peso: 9,200 kg

---

### Informazioni prodotto

**Nome commerciale:** Pannello a nove strati - TRB 520x470x32

**Materiale:** MIX

**PSV Sottoprodotto**

Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
--	--	--	50%	50%	--	50%

### Informazioni produttore

**ARGAL SRL**

VIA LABIRINTO, 159 - 25125 BRESCIA (BS)

Telefono: 030 3507011

Mail: [amministrazione@argalpumps.com](mailto:amministrazione@argalpumps.com)

Sito web: <https://www.argal.it/>

Marzo 17, 2025