

Contenitore per la raccolta differenziata – Comby 50L



Caratteristiche

Contenitore tecnico per la raccolta e lo svuotamento con sistemi meccanizzati. Esclusivi il coperchio con maniglia integrata e l'accoppiamento con il manico con funzione di bloccaggio. Trattato contro i raggi UV. Il fusto ha forma di tronco-piramidale a base rettangolare con spigoli arrotondati, superficie interna ed esterna completamente liscia, bordo perimetrale dotato di due prese laterali ed una presa posteriore. Dispositivo di sollevamento: attacco frontale a pettine conforme alla normativa EN 840-1. Sottocoperchio irrobustito da un reticolo di nervature longitudinali e trasversali, ancorato al fusto mediante quattro robuste cerniere, maniglia integrata per la movimentazione del contenitore quando il coperchio è bloccato dal manico, apertura totale a 270 gradi. Il manico ha struttura tubolare a sezione variabile realizzata con tecnologia air-moulding, presa con grip per facilitarne lo sblocco, funzione di blocco anti-randagismo del coperchio; in alternativa è disponibile un manico in metallo in posizione baricentrica senza blocca coperchio. Optional: adesivi forniti in kit, personalizzazioni stampate a caldo, numerazione progressiva o codice a barre per l'identificazione, predisposizione per applicazione transponder. Colori: verde, blu, marrone, arancione, verde chiaro, grigio, antracite, altri colori su richiesta per quantitativi minimi

Dimensioni

432 mm x 409 mm x 470 mm. Capacità: 50 L

Informazioni prodotto

Nome commerciale: Contenitore per la raccolta differenziata - Comby 50L

Materiale: PP

PSV da Raccolta Differenziata

Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
94%	91%	3%	--	--	--	6%

Informazioni produttore

MATTIUSSI ECOLOGIA SRL

VIA LINUSSIO, 80 - 33100 UDINE (UD)

Telefono: 0432 531521

Mail: info@mattiussecologia.com

Sito web: www.mattiussecologia.com

Giugno 18, 2024