

Campana quadrata – Fondo Piano



Caratteristiche

Le Campane quadrate sono disponibili con fondo piano. Il meccanismo d'apertura del fondo è costruito in acciaio e trattato con un procedimento di zincatura a caldo di elevato spessore per garantire un'elevata resistenza alla corrosione. Tutte le campane ELBI per la raccolta differenziata sono state progettate secondo le norme europee in vigore: • EN 13071 - (Contenitori per la raccolta differenziata: requisiti dimensionali, caratteristiche meccaniche e di sicurezza); • DLgs 04/09/2002, n. 262 - Direttiva CE 2000/14 - "Attuazione della direttiva 2000/14/CE concernente l'emissione acustica ambientale delle macchine ed attrezzature destinate a funzionare all'aperto". - campana quadrata 1100 LT FONDO PIANO - campana quadrata 2000 LT FONDO PIANO - campana quadrata 3300 LT FONDO PIANO, 2 ASTE - campana quadrata 3300 LT FONDO PIANO, 4 ASTE

Dimensioni

- 1200 mm x 1200 mm x 1100 mm. Peso: 45 kg. Capacità: 1100 L - 1370 mm x 1370 mm x 1600 mm. Peso: 54 kg. Capacità: 2000 L - 1630 mm x 1630 mm x 1600 mm. Peso: 80 kg. Capacità: 3300 L

Informazioni prodotto

Nome commerciale: Campana quadrata

Materiale: LLDPE

PSV da Raccolta Differenziata

Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
30%	30%	--	--	--	--	70%

Informazioni produttore

ELBI SPA

VIA BUCCIA 9, 35010 LIMENA (PD)

Telefono: 049 8840677

Mail: marketing@elbi.it

Sito web: <https://www.elbi.it/>

Settembre 12, 2023